

Hera range

Collecteurs à pédale hygiéniques



Description produit

La gamme de collecteurs à pédale Hera répond aux recommandations HACCP grâce à son utilisation 'mains libres', ce qui la rend idéale dans de nombreux domaines d'application, depuis les chambres de patients aux zones de préparation alimentaire où il est primordial d'éviter les contaminations croisées.

Le couvercle à fermeture lente est idéal pour une utilisation dans les environnements où le silence doit être respecté. Le porte-sac intégré et les pieds en caoutchouc antidérapants ne représentent qu'une partie des avantages de sa conception.

Application

Les collecteurs Hera constituent une solution innovante pour la collecte des déchets dans les zones respectant les recommandations HACCP. Grâce à sa large pédale, ils sont également une solution parfaite pour les endroits où les chaussures de sécurité sont obligatoires.

Les collecteurs à pédale Hera sont certifiés TÜV, système étouffe-feu via le couvercle.

Avantages

- ✓ Couvercle à fermeture lente et silencieuse
- ✓ Usage 'mains-libres' - convient aux recommandations HACCP
- ✓ Pédale large - convient aux chaussures de sécurité
- ✓ Couvercle recouvrant - hygiénique, évite la propagation des odeurs
- ✓ Crochet de fixation pour le sac poubelle
- ✓ Pieds en caoutchouc antidérapant - protège le sol, stabilise le collecteur
- ✓ Facile à entretenir
- ✓ 3 tailles - 35l, 60l en 85l
- ✓ 6 couleurs - rouge, bleu, jaune, noir, beige et blanc
- ✓ Système étouffe feu

Spécifications techniques

- ✓ Composition: 100% PP
- ✓ Dimensions:
 - Collecteur à pédale 35l: 39 x 39 x 44 cm
 - Collecteur à pédale 60l: 39 x 39 x 69 cm
 - Collecteur à pédale 85l: 39 x 39 x 79 cm
- ✓ Poids:
 - Collecteur à pédale 35l: 2100 gr
 - Collecteur à pédale 60l: 2750 gr
 - Collecteur à pédale 85l: 3400 gr

n° TSU	Description	Couleur	Format	Pces/emb.	Emb./crt	n° BCU
137678	Collecteur à pédale Hera 35l	rouge	39 x 36 x 44 cm	1	1	137746
137679	Collecteur à pédale Hera 35l	bleu	39 x 36 x 44 cm	1	1	137747
137680	Collecteur à pédale Hera 35l	jaune	39 x 36 x 44 cm	1	1	137748
137681	Collecteur à pédale Hera 35l	noir	39 x 36 x 44 cm	1	1	137749
137682	Collecteur à pédale Hera 35l	beige	39 x 36 x 44 cm	1	1	137750
137683	Collecteur à pédale Hera 35l	blanc	39 x 36 x 44 cm	1	1	137751
137684	Collecteur à pédale Hera 60l	rouge	39 x 36 x 69 cm	1	1	137752
137685	Collecteur à pédale Hera 60l	bleu	39 x 36 x 69 cm	1	1	137753
137686	Collecteur à pédale Hera 60l	jaune	39 x 36 x 69cm	1	1	137754
137687	Collecteur à pédale Hera 60l	noir	39 x 36 x 69cm	1	1	137755
137688	Collecteur à pédale Hera 60l	beige	39 x 36 x 69 cm	1	1	137756
137689	Collecteur à pédale Hera 60l	blanc	39 x 36 x 69 cm	1	1	137757
137690	Collecteur à pédale Hera 85l	rouge	39 x 36 x 79 cm	1	1	137758
137691	Collecteur à pédale Hera 85l	bleu	39 x 36 x 79 cm	1	1	137759
137692	Collecteur à pédale Hera 85l	jaune	39 x 36 x 79 cm	1	1	137760
137693	Collecteur à pédale Hera 85l	noir	39 x 36 x 79 cm	1	1	137761
137694	Collecteur à pédale Hera 85l	beige	39 x 36 x 79 cm	1	1	137762
137695	Collecteur à pédale Hera 85l	blanc	39 x 36 x 79 cm	1	1	137763

Stockage, transport et destruction

Maintenir les marchandises dans un endroit frais et sec. Eviter l'exposition directe à la lumière. Les marchandises ne sont pas sujettes à des régulations de transport en matière de composants chimiques. Destruction possible via décharge ou incinération et selon les réglementations locales.

Garantie de qualité

Conforme aux normes appropriées au sein du Système de Qualité FHCS.

Toute information reprise ci-dessus vous est transmise sur base de nos spécifications et connaissances et sous réserve de modifications. L'application et les conditions d'utilisation de nos produits restent propres à chaque utilisateur. Les utilisateurs sont tenus de vérifier les propriétés environnementales et de sécurité des marchandises livrées, selon leurs conditions d'utilisation.